

**ARBEITSSCHUTZ**

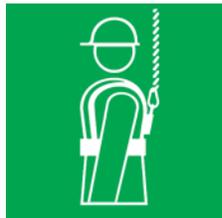
# KÖMPASS

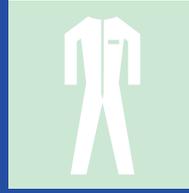
macht sicher.

für Ihre praktische Arbeit



**Rundum geschützt!**





Fachberatung für spezielle Anwendungen  
**KOMPASS – Orientierung im Arbeitsschutz**

*Wenn es um die Gesundheit und damit auch Produktivität von Mitarbeitern geht, gibt es keine halben Sachen. Schon gar nicht bei uns!*

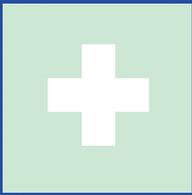
*Wir haben uns mit weiteren Spezialisten im Arbeitsschutz zusammengeschlossen und die KOMPASS-Gruppe – Orientierung im Arbeitsschutz gegründet. Für Sie bedeutet das zum einen, bei uns ein hochwertiges und breites Sortiment an Persönlichem Arbeitsschutz zu erhalten.*

*Zum anderen beraten unsere geschulten und qualifizierten Mitarbeiter Sie als Kunden auch individuell – gleich, ob es dabei um Korrektionschutzbrillen oder den individuellen Gehörschutz, den passenden Helm, die spezielle Hitzeschutzkleidung oder um orthopädisch angepasste Sicherheitsschuhe geht. Darüber hinaus trägt der Austausch von Informationen über Markt und Einkauf sowie gemeinsame Aktionen der gesamten KOMPASS-Gruppe dazu bei, dass Sie als Kunde zum guten Preis-Leistungs-Verhältnis einkaufen und immer bestens beraten sind.*

*Sie können sich auf unsere Kompetenz im Arbeitsschutz verlassen!*

*Ein Grundsortiment von Kopf bis Fuß finden Sie im Fachkatalog Arbeitsschutz – Speziallösungen und die Fachberatung bei uns.*





# INHALT



## KOPF-, AUGEN-, ATEM- UND GEHÖRSCHUTZ

Seite 4



## HANDSCHUTZ

Seite 14



## FUSS-SCHUTZ

Seite 18



## BERUFS-/SCHUTZKLEIDUNG

Seite 20



## PSA GEGEN ABSTURZ

Seite 22



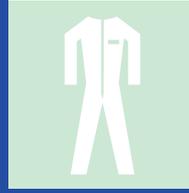
## ERSTE-HILFE-AUSRÜSTUNGEN

Seite 24



## HAUTSCHUTZ, HAUTREINIGUNG, HAUTPFLEGE

Seite 26



## SCHUTZ- BRILLEN

### Information zu Schutzbrillen nach EN 166; Auszug aus den Unfallverhütungsvorschriften VBG § 4:

(1) „Ist es durch betriebstechnische Maßnahmen nicht ausgeschlossen, dass die Versicherten Unfall- oder Gesundheitsgefahren ausgesetzt sind, so hat der Unternehmer geeignete persönliche Schutzausrüstungen zur Verfügung zu stellen und diese in ordnungsgemäßem Zustand zu halten. Der Unternehmer hat insbesondere zur Verfügung zu stellen: Augen- oder Gesichtsschutz, wenn mit Augen- oder Gesichtsverletzungen durch wegfliegende Teile, Verspritzen von Flüssigkeiten oder durch gefährliche Strahlung zu rechnen ist.“

### Leicht verletzbar – einfach zu schützen

#### Das menschliche Auge

- **Die Hornhaut:** In direktem Kontakt mit der Umwelt spielt sie eine wichtige Rolle bei der Transmission von Lichtstrahlen. Sie ist das Gebilde des menschlichen Körpers mit der höchsten Empfindlichkeit.
- **Die Pupille:** (Lichtkontrollleur) in der Mitte der Iris, sie arbeitet wie die Blende einer Kamera. Ihr Durchmesser verändert sich mit der Helligkeit.
- **Die Linse:** Ermöglicht dank eines Kontrollmuskels die Scharfeinstellung (nahes Sehen, fernes Sehen). Mit dem Alter verliert dieser Muskel an Kraft und beeinträchtigt das Nahsehen (Presbyopia). Die Linse kann durch lange Einwirkung von IR- (Infrarot)- und UV (Ultraviolett)-Licht ihre Transparenz verlieren, was den Sehverlust zur Folge hat. (Grauer Star / Katarakt).
- **Die Netzhaut:** Hier laufen alle Lichtstrahlen zusammen. Sie überträgt durch den optischen Nerv alle Informationen ans Gehirn, damit Sie das Gesehene wahrnehmen können. Verbrannte Netzhautzellen sind für immer verloren, was einen irreversiblen Sehverlust zur Folge hat.

### Gefahren für die Augen in der Industrie:

- **mechanische Gefahren:** Staub, Stoß, feste Partikel
- **thermische Gefahren:** heiße Flüssigkeiten, Spritzer von Geschmolzenem, Flammen
- **chemische oder biologische Gefahren:** Säurespritzer, Lösungen, Alkalien, infiziertes Blut
- **Gefahren durch Strahlung:** Ultraviolett, Infrarot, sichtbares Licht, Laser
- **Gefahren durch Elektrizität:** direkter Kontakt, Lichtbögen durch Kurzschluss

Bei vielen Arbeitsprozessen treten mehrere Gefahren gleichzeitig auf, so dass der Augenschutz mehrfach vorbeugend konstruiert sein muss: Zum Beispiel sollten Schweißbrillen aufgrund ihrer Belastung sowohl vor optischen, mechanischen als auch vor thermischen Einflüssen schützen. Die europäische Normung bezieht sich auf die jeweiligen Schutzgläser bzw. Sichtscheiben. Sichtscheiben werden jeweils eingeteilt in Sicherheits-Sichtscheiben und Sichtscheiben mit Filterwirkung. So bestehen Schutzbrillen aus Brillenkörper und Sichtscheiben nach DIN EN 166.

### Einteilung gemäß europäischer Normung:

**DIN EN 166:** gesamter persönlicher Augenschutz allgemein

**DIN EN 169:** Filter für Schweißarbeiten

**DIN EN 170 + 1836:** Ultraviolett-Filter

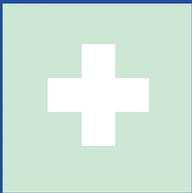
**DIN EN 172:** Blendschutz für industriellen Gebrauch

**klare Sichtscheibe:** schützt vor UV-Licht, geeignet z. B. zum Schutz gegen Schleifpartikel, bietet besonders scharfe Durchsicht

**gelbe Sichtscheibe:** absorbiert ultraviolettes Licht, wo scharfes Sehen und Kontrast erforderlich ist, filtert trübes Licht heraus, gut geeignet für Außenarbeiten bei Dämmerung oder im Halbdunkel oder an nebeligen Tagen (nicht zum Autofahren)

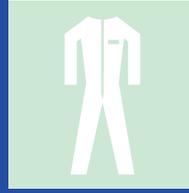
**graue Sichtscheibe:** reduziert Blendung und grelles Licht, bietet gute Farberkennung (wichtig für städtische Arbeitnehmer und Streckenposten)

Korrektionsschutzbrillen sind auf Anfrage erhältlich! Das neue 3M Korrektionschutzbrillenprogramm deckt jede Anforderung in puncto Sehschwächen sowie in der praktischen Anwendung ab.



# KOPF-, AUGEN-, ATEM- UND GEHÖRSCHUTZ





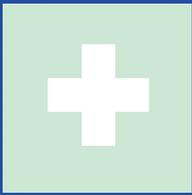
## SCHWEISSER- SCHUTZSCHILDE

Die automatische Verdunklung des Filters beim Schweißen macht das Auf- und Abklappen von Visier und Schweißerschirm überflüssig. Dies garantiert Ihnen wirtschaftliches und präzises Arbeiten mit höchster Sicherheit. Sobald der Schweißbogen zündet, reagieren die Lichtsensoren auf die verstärkte Intensität des Lichts und verdunkeln den Filter automatisch.

### **Vorteile in Kürze:**

- keine verblitzten Augen mehr, dadurch weniger Schweißausfälle
- höhere Schweißleistung, Hin- und Herschwenken der Schutzmaske entfällt
- erheblich bessere Schweißqualität, laufende Beobachtung der Schweißstelle
- beide Hände bleiben frei
- Verdunklung innerhalb von 0,175 ms bei Raumtemperatur (0,2 ms bei Expert Flash2 und 0,4 ms bei OSC und e640)





# KOPF-, AUGEN-, ATEM- UND GEHÖRSCHUTZ



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUM GEHÖRSCHUTZ

Gehörschützer sind persönliche Schutzausrüstungen, die durch Schalldämmung die Einwirkung des Lärms auf das menschliche Gehör so weit verringern, dass die Entwicklung einer Lärmschwerhörigkeit vermieden wird. Der Unternehmer muss bei Beurteilungspegeln über 80 dB (A) Gehörschützer zur Verfügung stellen. Die Versicherten haben den zur Verfügung gestellten Gehörschützer bei Beurteilungspegeln 85 dB (A) zu benutzen. Bereiche, in denen Beurteilungspegel 85 dB (A) auftreten, sind als Lärmbereiche zu kennzeichnen.

### Die neue EG-Richtlinie Lärm:

Auf europäischer Ebene ist die neue Richtlinie bereits 2003 in Kraft getreten. Sie mußte bis spätestens 15.02.2006 in nationales Recht umgesetzt werden und dann die Unfallverhütungsvorschrift Lärm ersetzen.

### Die wesentlichen Änderungen sind:

Informations- und Unterweisungspflicht und Gehörschutz zur Verfügung stellen ab 80 dB (A). Gehörschutz-Tragepflicht, Lärmminderungsprogramm und Lärmbereichskennzeichnung ab 85 dB (A).

### Die DIN EN 352 unterscheidet:

**1. Gehörschutzstöpsel** sind Gehörschützer, die im Gehörgang oder in der Ohrmuschel getragen werden.

#### Sie werden in zwei Klassen unterteilt:

Einwegstöpsel für den einmaligen Gebrauch und wiederverwendbare Stöpsel für den mehrmaligen Gebrauch.

#### Man unterscheidet folgende Arten:

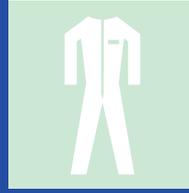
- fertig geformte Gehörschutzstöpsel
- vor Gebrauch zu formende Gehörschutzstöpsel
- Gehörschutz-Optoplastiken
- Bügelstöpsel

**2. Kapselgehörschützer** sind Gehörschützer mit Kapseln, die beide Ohrmuscheln umschließen. Sie haben Universal-, Kopf-, Kinn- oder Nackenbügel oder können an einem Helm befestigt werden.

Wer im Lärmbereich ein geprüftes und zugelassenes Schallschuttmittel ständig und richtig trägt, erleidet keine Gehörschädigung!

Der Gehörschutz soll bequem sitzen, nicht drücken, hautverträglich und hygienisch sein. Er soll die Sprachverständigung und das Erkennen von Warnsignalen ermöglichen.

**Lärmschwerhörigkeit ist nicht heilbar!**



## NEUE EU-GESETZGEBUNG

Nach der neuen EU-Lärm-Gesetzgebung müssen Arbeitgeber geeigneten Gehörschutz zur Verfügung stellen, wenn der Lärmpegel 80dB überschreitet. Alle EU-Mitgliedsstaaten müssen diese neue Richtlinie ab Februar 2006 befolgen.

Dauerhafte Lärmaussetzung über 80dB(A) kann bleibende Gehörschäden bei Arbeitern verursachen. Viele Mitarbeiter, die von der bisherigen Gesetzgebung nicht betroffen waren, müssen jetzt berücksichtigt werden. Z.B. Menschen, die in der Leichtindustrie, als Gelegenheitsarbeiter oder in öffentlichen Versorgungsbetrieben arbeiten, können jetzt unter die neuen Richtlinien fallen und müssen mit Gehörschutz versorgt werden.

### Die angegebenen Dämmwerte erläutern sich wie folgt:

Der SNR-Wert (Single-Noise-Reduction) ist der Wert, der vom bestehenden Lärmpegel abgezogen werden muss. Liegt die Differenz unter dem durch z. B. berufsgenossenschaftliche Vorschriften oder Arbeitsrichtlinien bestimmten Grenzwert, so ist der Gehörschutz ausreichend.

Nach der neuen EG-Richtlinie Lärm sind Expositionsgrenzwerte unter Berücksichtigung der Tragegewohnheiten der Benutzer festgelegt worden.

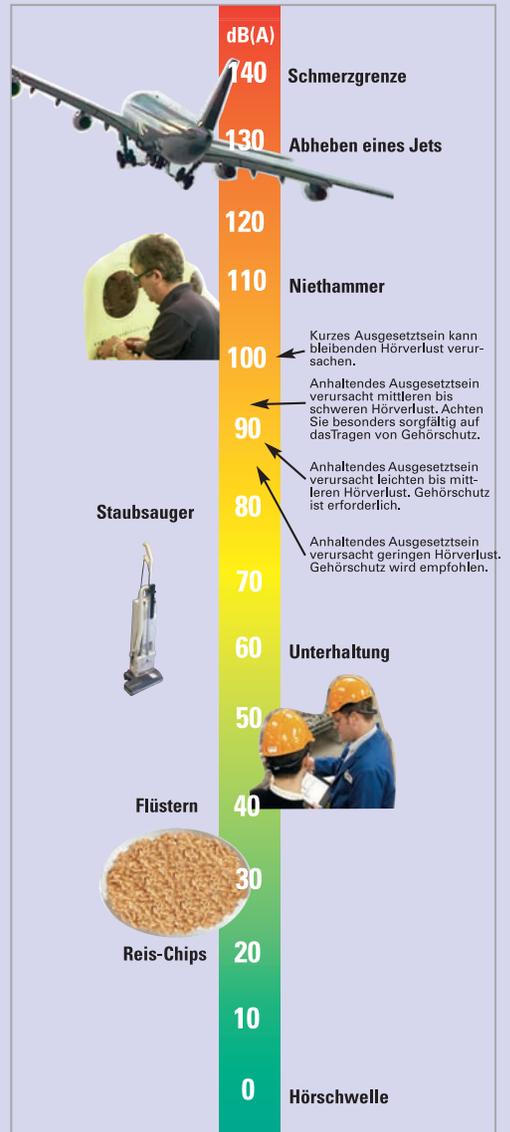
### Beispiel:

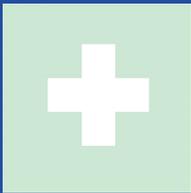
Der vorgeschriebene Expositionsgrenzwert liegt bei 85 dB (A). Die BG empfiehlt < 80 dB (A). Dieser Wert darf dann unter Berücksichtigung des Gehörschutzes nicht überschritten werden!

Die Lärmbelastung beträgt 103 dB (A). Der SNR-Wert des Gehörschutzes, z. B. Kapselgehörschutz beträgt 28 dB (A). Folgende Korrekturwerte müssen von den Herstellerangaben abgezogen werden: vorzuformende Stöpsel 9 dB; vorgeformte Stöpsel 5 dB; Kapseln 5 dB und Otoplastiken 3 dB. SNR 28 dB minus 5 dB Korrekturwert = 23 dB. So ergibt sich 103 minus 23 = 80; somit ist der Gehörschutz in diesem Falle ausreichend, da der Wert unter 85 dB (A) liegt.

### Der H-, der M- und der L-Wert geben den spezifischen Dämmwert bei unterschiedlichen Frequenzen an.

- H** steht für High und bezeichnet den Frequenzbereich zwischen 2.000 und 8.000 Hz.
- M** steht für Middle und bezeichnet den Frequenzbereich zwischen 1.000 und 2.000 Hz.
- L** steht für Low und bezeichnet den Frequenzbereich zwischen 63 und 1.000 Hz.





# KOPF-, AUGEN-, ATEM- UND GEHÖRSCHUTZ



## SCHUTZHELME

### **Der Schutzhelm unterliegt der DIN-EN 397**

Bei allen Arbeiten und Tätigkeiten, bei denen durch herabfallende, umfallende und fortgeschleuderte Gegenstände, durch pendelnde Lasten und durch Anstoßen an Hindernissen Kopfverletzungen auftreten können, sind Schutzhelme zu tragen. Sie sind vom Unternehmer in genügender Anzahl und in ordnungsgemäßem Zustand zur Verfügung zu stellen und von den Beschäftigten zu tragen und in einwandfreiem Zustand zu halten.

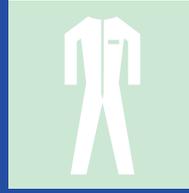
### **Tragedauer**

Erfahrungswerte belegen, dass bei thermoplastischen Schutzhelmen eine Tragedauer von ca. 4 Jahren erreicht werden kann, ohne dass sich die Schutzwirkung spürbar verringert.

Bei Schutzhelmen aus duroplastischen Kunststoffen wird die Tragedauer durch mechanische Beschädigung begrenzt. Das Produktionsdatum ist in den Schutzhelmen eingepreßt.

Aus Sicherheitsgründen empfehlen wir, die Helme nach vier bis fünf Jahren zu ersetzen.

**Nach Unfällen mit stark einwirkenden Schlägen darf der Schutzhelm keinesfalls weiter benutzt werden.**



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU ATEMFILTERN

### Vorschriften und Normen

Nach VBG 1 § 4 (2) hat der Unternehmer Atemschutz zur Verfügung zu stellen, wenn Versicherte gesundheitsschädlichen, insbesondere giftigen, ätzenden oder reizenden Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben ausgesetzt sein können. Vorher ist allerdings durch den Unternehmer jede Maßnahme zu ergreifen, bauseits einen zusätzlichen Einsatz von Atemschutz zu verhindern.

In der europäischen Richtlinie 89/656/EWG, die seit Januar 1997 in nationales Recht umgesetzt wird, sind weitere Vorschriften über die Voraussetzungen, Auswahl und Benutzung von Atemschutzgeräten enthalten.

Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) werden in drei Kategorien eingeteilt. Der Bereich Atemschutz ist der Kategorie 3 (komplexe Schutzausrüstung) zugeordnet, die vor tödlichen Gefahren oder ernstesten, irreversiblen Gesundheitsschäden schützen soll.

### So finden Sie den richtigen Atemfilter

Hauptanwendungsgebiet	Kennfarbe	Filterklasse
organische Gase und Dämpfe	braun	A
anorganische Gase und Dämpfe	grau	B
Ammoniak	grün	K
wie Gasfilter, jedoch mit zusätzlichem Schutz gegen Schwebstoffe	braun-weiß grau-weiß	A2-P2 B2-P2
wie Gasfilter, jedoch mit zusätzlichem Schutz gegen Schwebstoffe	braun-weiß grau-weiß	A2-P3 B2-P3
Partikel der Filterklasse P3	gelb-weiß grün-weiß	E2-P3 K2-P3
Schwefeldioxid		E2

**Werden bei Tätigkeiten Stäube, Gase oder Dämpfe frei und ist keine effektive Absaugung dieser Gefahrenstoffe vorhanden, muss Atemschutz getragen werden.**

### Partikelfilter Schutzstufe P1 bzw. FFP1:

für ungiftigen oder gesundheitsschädlichen Feinstaub bis zum 4-Fachen des erlaubten Grenzwertes (AGW = allgemeiner Grenzwert).

### Partikelfilter Schutzstufe P2 bzw. FFP2:

Einsatz beim Verarbeiten von Weichhölzern wie z. B. Fichte und Kiefer, Fasern von Mineralwolle sowie Rauch. Bis zum 10-Fachen des Grenzwertes erlaubt.

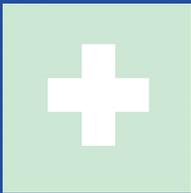
### Partikelfilter Schutzstufe P3 bzw. FFP3:

Je giftiger oder krebserzeugender ein Stoff, desto niedriger ist sein Grenzwert. Um ein Überschreiten zu vermeiden, sind Filter dieser Schutzstufe einzusetzen, bis zum 30-Fachen des Grenzwertes.

**Aktivkohlefilter:** Um stark gesundheitsgefährdende Gase und Dämpfe aus der Atemluft zu filtern, sind Atemschutzmasken mit Aktivkohlefilter erforderlich.

### Kombinationsfilter aus Gas und Partikelfilter

**P2:** einzusetzen, wenn gleichzeitig Lösemittel, Gase, Dämpfe und Feinstäube/Partikel auftreten (z. B. beim Farbspritzen, Sprühkleber).



# KOPF-, AUGEN-, ATEM- UND GEHÖRSCHUTZ

Filterart	Filterklasse	Schutz gegen
Gasfilter	1	Gase und Dämpfe
	2	Gase und Dämpfe
	3	Gase und Dämpfe
Partikel- filter	P1	feste Partikel inerter Stoffe
	P2	feste und flüssige Partikel gesundheitsschäd- liche Stoffe
	P3	feste und flüssige Partikel giftiger und sehr giftiger Stoffe
Kombina- tionsfilter	1-P2	Gase und Dämpfe und feste und flüssige Partikel gesundheitsschädlicher Stoffe
	2-P2	Gase und Dämpfe und feste und flüssige Partikel gesundheitsschäd- licher Stoffe
	2-P3	Gase und Dämpfe und feste und flüssige Partikel giftiger und sehr giftiger Stoffe

Das Verfallsdatum ist auf den einzelnen Filtern vermerkt. Geöffnete Gas- und Kombinationsfilter sind spätestens 6 Monate nach dem Öffnen zu ersetzen, sofern sie nicht schon vorher erschöpft sind. Die Lagerzeit von Partikelfiltern liegt bei ca. 4 Jahren.

Filtertyp	Hauptanwendungsbereich
AX	Gase und Dämpfe von organischen Verbindungen mit einem Siedepunkt < 65 °C
A	Gase und Dämpfe von organischen Verbindungen mit einem Siedepunkt > 65 °C
B	Anorganische Gase und Dämpfe, z. B. Chlor, Schwefelwasserstoff, Cyanwasserstoff (Blausäure)
E	Schwefeldioxid, Hydrogenchlorid
K	Ammoniak
CO	Kohlenmonoxid
Hg	Quecksilber (Dampf)
NO	Nitrose-Gase einschließlich Stickstoffmonoxid
Reaktor- filter	Radioaktives Jod einschließlich radioaktiven Jodmethans
P	Partikel

Die Lagerzeiten für fabrikmäßig verschlossene und sachgemäß gelagerte Gas- und Kombinationsfilter betragen in Abstimmung mit der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie:

- Filter mit Kennbuchstaben A: 5 Jahre
- Filter mit Kennbuchstaben B, CO: 4 Jahre
- Mehrbereichsfilter ABEK: 4 Jahre
- alle übrigen Filter: 3 Jahre

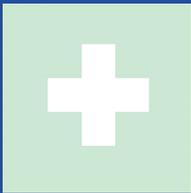




# ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU SCHADSTOFFKLASSEN

## Alphabetisches Verzeichnis der Industriegase und Schadstoffe

Schadstoff	Formel	Atemfilter	Schadstoff	Formel	Atemfilter
Acetaldehyd	CH <sub>3</sub> CHO	AX	Hydrazin	N <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	K-(P3)
Aceton	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	AX	Insektizide	–	A-(P2)
Acetoncyanhydrin (2-Cyano-2-Propanol)	CH <sub>3</sub> C(OH)(CN)CH <sub>3</sub>	A-(P3)	Isocyanate (organisch)	R-NCO	B-(P2), B
Acetonitril	CH <sub>3</sub> CN	A	Isopropanol (2-Propanol) Isopropylalkohol	CH <sub>3</sub> CH(OH)CH <sub>3</sub>	A
Acrolein (2-Propenal)	CH <sub>2</sub> CHCHO	AX	Jod	J <sub>2</sub>	B-(P2)
Acrylsäure-ester	CH <sub>2</sub> CHCOOR	A	Jod (radioaktiv)	J <sub>2</sub>	Reaktor-(P3)
Acrylnitril	CH <sub>2</sub> CHCN	A-(P3)	Jodmethan	CH <sub>3</sub> J	AX
Ätznatron (Natriumhydroxid)	NaOH	P2	Jodmethan (radioaktiv)	CH <sub>3</sub> J	Reaktor-(P3)
Aldehyde	R-CHO	A bzw. AX	Ketone	R-CO-R	A
Alkohole	R-OH	A	Ketene	R-CH=CO	–
Allylchlorid (3-Chlor-1-Propen)	CH <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> Cl	AX	Kieselsäurehaltiger Staub	SiO <sub>2</sub>	P2
Ameisensäure	HCOOH	E	Kohlendioxid	CO <sub>2</sub>	–
Ameisensäure-ethylester (Ethylformiat)	HCOOC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	AX	Kohlenmonoxid	CO	CO
Ammoniak	NH <sub>3</sub>	K	Kohlenoxisulfid	COS	B
Anilin	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub>	A-(P3)	Kohlenwasserstoffe (höhere)	R-H	A
Antimonwasserstoff (Stibin)	SbH <sub>3</sub>	B2-(P3)	Kresole	–	A
Arsenik (Arsentrioxid)	As <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	P3	Lackdämpfe - (Nebel)	–	A-(P2)
Arsenwasserstoff (Arsin)	AsH <sub>3</sub>	B2	Lösemitteldämpfe	–	A bzw. AX
Benzin	–	A	Maleinsäureanhydrid	C <sub>4</sub> H <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	A-(P2)
Benzol (und Homologe)	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	A	Mercaptane	R-SH	B
Benzylbromid	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Br	A-(P2)	Metallrauch	–	P2 bzw. P3
Beryllium	Be	P3	Methylethylketon (MEK) Butane	CH <sub>3</sub> COC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	A
Blausäure (Cyanwasserstoff)	HCN	B	Methylalkohol (Methanol)	CH <sub>3</sub> OH	AX
Bleirauch (Metallrauche)	Pb	P2	Methylbromid (Brommethan)	CH <sub>3</sub> Br	AX
Brom	Br <sub>2</sub>	B-(P3)	Methylchlorid (Chlormethan)	CH <sub>3</sub> Cl	–
Brommethan	CH <sub>3</sub> Br	AX	Methylchloroform 1.1.1-Trichloretha	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	A
Bromoform (Tribrommethan)	CHBr <sub>3</sub>	A	Methylenchlorid (Dichlormethan)	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	AX
Bromwasserstoff	Hbr	E-(P2)	Methylisobutylketon (MIBK) 2-Hexanon	CH <sub>3</sub> COC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	A
Brüniersalz	–	B-(P2)	Methyljodid (Jodmethan)	CH <sub>3</sub> J	AX
Butanon (Methyl-Ethyl-Keton)	CH <sub>3</sub> COC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	A	Methyljodid (radioaktiv)	CH <sub>3</sub> J	Reaktor-(P3)
Butylacetat	CH <sub>3</sub> COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	A	Natronlauge	NaOH	P2
Butylacrylat	CH <sub>2</sub> CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub>	A	Nickeltetracarbonyl	Ni(CO) <sub>4</sub>	CO-(P3)
Butylalkohole (Butanole)	C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> OH	A-(P2)	Nitrose-Gase	NO, NO <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	NO
Chlor	Cl <sub>2</sub>	B2-(P3)		HNO <sub>2</sub> , HNO <sub>3</sub>	
Chlorbrommethan (Bromchlormethan)	CH <sub>2</sub> ClBr	AX	Nitroverbindungen (organisch)	R-NO <sub>2</sub>	B
Chlorcyan	ClCN	B2	Organische Dämpfe, Lösemittel	–	A bzw. AX
Chlordioxid	ClO <sub>2</sub>	B	Organische Nitroverbindungen	R-NO <sub>2</sub>	B
Chlormethan	CHCl <sub>3</sub>	–	Ozon	O <sub>3</sub>	NO
Chloroform (Trichlormethan)	CHCl <sub>3</sub>	AX	Pentachlorethan	CHCl <sub>2</sub> CCl <sub>3</sub>	A
Chloropren (2-Chlor-1.3-butadien)	CH <sub>2</sub> C(Cl)CH=CH <sub>2</sub>	AX	Perchlorethylen (Tetrachlorethen, Per)	CCl <sub>2</sub> CCl <sub>2</sub>	A
Chlorsulfonsäure	ClSO <sub>3</sub> H	B-(P2)	Phenole	–	A-(P3)
Chlorwasserstoff	HCl	E-(P2)	Phenylhydrazin	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub>	A
Chromoxide	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , CrO <sub>3</sub>	P2	Phosgen (Carbonylchlorid)	COCl <sub>2</sub>	B
Cyankalium (Kaliumcyanid)	KCN	B-(P2)	Phosphortrichlorid	PCl <sub>3</sub>	B-(P2)
Cyanwasserstoff	HCN	B	Phosphorwasserstoff (Phosphin)	PH <sub>3</sub>	B2
Cyclohexan	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	A	Propylalkohol (Propanol)	CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH	A
Cyclohexanol	C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH	A	Pyridin	C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N	A
Cyclohexanon	C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O	A	Quarzstaub	SiO <sub>2</sub>	P2
DD-Produkte (Desmodur-Desmophen)	–	AB-P2	Quecksilber	Hg	Hg-P3
DDT-Staub, siehe Insektizide	–	P3	Quecksilberverbindungen	–	Hg-P3
Diacetonalkohol	(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> C(OH)	A	Salmiakgeist	NH <sub>3</sub> /H <sub>2</sub> O	K
(Hydroxy-4-Methyl-2-Pentanon)	CH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub>	A	Salpetersäure	HNO <sub>3</sub>	ABEK-P3
1.2-Dibromethan	CH <sub>2</sub> BrCH <sub>2</sub> Br	A	Salzsäure	HCl/H <sub>2</sub> O	E-(P2)



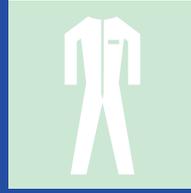
# KOPF-, AUGEN-, ATEM- UND GEHÖRSCHUTZ

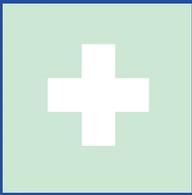
Schadstoff	Formel	Atemfilter	Schadstoff	Formel	Atemfilter
1.2-Dichlorethan	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	A	Säuren (rauchend, konzentriert)	–	E-P2
1.2-Dichlorethen	CHClCHCl	AX	Säure Gase	–	E
Dichlormethan	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	AX	Schädlingsbekämpfungsmittel (org.)	–	A-(P2)
1.2-Dichlorpropan	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>2</sub>	A	Schwefeldioxid	SO <sub>2</sub>	E
Dieselmotorkraftstoff	–	A	Schwefelkohlenstoff (Kohlenstoffdisulfat)	CS <sub>2</sub>	B
Dimethylformamid (DMF)	HCON (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	A	Schwefeltrioxid	(SO <sub>3</sub> )	B-(P2)
1.4-Dioxan	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O <sub>2</sub>	A	Schwefelwasserstoff	H <sub>2</sub> S	B
Dischwefeldichlorid	S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	B-(P2)	Schweflige Säure	SO <sub>2</sub> /H <sub>2</sub> O	E-(P2)
Eisenpentacarbonyl	Fe(CO) <sub>5</sub>	CO-(P3)	Selenwasserstoff	H <sub>2</sub> Se	B-(P2)
Epichlorhydrin (1-Chlor-2.3-epoxypropan)	C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> OCl	A-(P3)	Staub (Fein-, Kolloid-)	–	P2 bzw. P3
Essigsäure	CH <sub>3</sub> COOH	E-(P2)	Stickoxide	NO, NO <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	NO
Ester	R-COOR	A bzw. AX	Styrol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHCH <sub>2</sub>	A
Ethanolamin (2-Aminoethanol)	CH <sub>2</sub> OHCH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub>	A	Sulfurychlorid	SO <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	B
Ether	ROR	A bzw. AX	Terpentin	–	A
Ethylacetat	CH <sub>3</sub> COOC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	A	1.1.2.2-Tetrachlorethan	CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub>	A
Ethylalkohol (Ethanol)	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	A	Tetrachlorethylen (Tetrachlorethen, Per)	CCl <sub>2</sub> CCl <sub>2</sub>	A
Ethylbenzol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	A	Tetrachlormethan	CCl <sub>4</sub>	A
Ethylenchlorid (1.2-Dichlorethan)	CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl	A	Tetrahydrofuran	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O	A
Ethylenoxid (Atox, T-Gas)	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	AX	Toluol	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH <sub>3</sub>	A
Ethylformiat	HCOO C <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	AX	Trichlormethan (TCA)	CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub>	A
Fluorwasserstoff	HF	E-(P2)	Trichlorethylen (Tri) (Trichlorethen)	C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>	A
Formaldehyd (Formalin)	HCHO	B2-(P3)	Trichlormethan (Chloroform)	CHCl <sub>3</sub>	AX
F-Stoffe	–	B	Vanadiumpentoxidrauch, -staub	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P2
Furfurol (2-Furylmethanal)	C <sub>5</sub> H <sub>4</sub> O <sub>2</sub>	A	Vinylacetat	C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub>	A
Halogene	Hal <sub>2</sub>	B	Vinylchlorid	CH <sub>2</sub> CHCl	AX
Halogenkohlenwasserstoffe	R-Hal	A bzw. AX	Vinyldichlorid (1.1-Dichlorethen)	CH <sub>2</sub> CCl <sub>2</sub>	AX
Halogenkohlenwasserstoffe	R-Hal	AB-(P2)	Vinyltoluol (Methylstyrol)	CH <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> CHCH <sub>2</sub>	A
m. Neigung z. Halogenwasserstoffapsp.	–	–	Xylol	CH <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> CH <sub>3</sub>	A
Halogenwasserstoff	HF HCl Br <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	E-(P2)	Zinkoxid	ZnO	P2
Hexachlorcyclohexan	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> Cl <sub>6</sub>	A-(P3)	–	–	–

## DOLOMITSTAUB- PRÜFUNG

Die Masken der Serie 3000 erreichen durch die Faltdichtungsstruktur eine größere Filteroberfläche, deutlich mehr Partikel können aufgenommen werden, der Einatemwiderstand wird durch die neue Filtertechnik deutlich reduziert. Die Serie 3000 besitzt eine abwashbare Rundumdichtlippe – dadurch kann sie gereinigt werden und ist für den nächsten Gebrauch wieder hygienisch sauber und somit für mehr als eine Arbeitsschicht zugelassen. Durch die Erfüllung der optimalen Dolomitstaubprüfung ist die Tragezeitbegrenzung von 8 Stunden oder einer Arbeitsschicht für diese Masken aufgehoben.







## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU SCHUTZHANDSCHUHEN

**Die Unfallverhütungsvorschrift (VSG 1.1 § 14) schreibt folgendes vor:**

Der Unternehmer hat geeignete persönliche Schutzausrüstung unentgeltlich zur Verfügung zu stellen, wenn die Gefahren für Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz nicht durch technische oder organisatorische Maßnahmen vermieden

oder ausreichend begrenzt werden können.

Die Arbeitnehmer haben die persönliche Schutzausrüstung bestimmungsgemäß zu benutzen, sich von deren ordnungsgemäßem Zustand zu überzeugen und erkannte Mängel sofort zu melden.

### HANDSCHUTZ

#### Auswahlkriterien

**Mechanische Gefährdungen nach DIN EN 388** Schutz der Hände vor Verletzungen durch Schnitte, Splitter, Stiche und Abrieb

**Chemische Gefährdungen nach DIN EN 374-1** Schutz vor verschiedenen Chemikalien

**Thermische Gefährdungen nach DIN EN 407** Schutz der Hände vor Schweißperlen oder Hitzeeinwirkung, die zu Verbrennung führen kann

#### ROHMATERIALIEN FÜR HANDSCHUHE:

**Leder:** Einsatz gegen mechanische Risiken

**Naturlatex/Gummi:** hervorragende Elastizität und Reißfestigkeit. Gute Beständigkeit gegenüber zahlreichen Chemikalien. **Anwendungseinschränkung:** Kontakt mit Ölen, Fetten und Kohlenwasserstoffderivaten

**Neopren/Chloropren:** vielfältige chemische Beständigkeit: Säuren, aliphatische Lösungsmittel

**Nitril:** sehr gute Abrieb- und Durchstichfestigkeit, sehr gute Beständigkeit gegenüber Kohlenwasserstoffderivaten sowie Ölen und Fetten

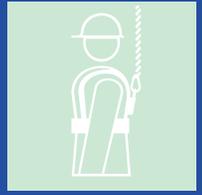
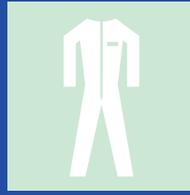
**Strickhandschuhe aus technischen Materialien:** für den Bereich Schnitt- u. Hitzeschutz (z.B. Paraaramid)

#### DIE CE-NORMEN SCHREIBEN EINE EINTEILUNG IN 3 KATEGORIEN MIT FOLGENDER KENNZEICHNUNG VOR:

**Kategorie I** minimale Risiken, nur geringe Schutzanforderungen, CE-Zeichen, Artikel-Nr., Größe, Bezeichnung, Anschrift des Herstellers

**Kategorie II** mittlere Risiken, Schutz gegen z.B. mechanische Gefährdung, wie Kategorie I, jedoch zusätzlich mit Piktogramm und Leistungsdaten von 4 Prüfungen (siehe nähere Erläuterungen)

**Kategorie III** hohe Risiken, Schutz gegen irreversible Schäden und tödliche Gefahren, wie Kategorie I, jedoch zusätzlich mit Piktogramm und Leistungsdaten von 4 Prüfungen, Kenn-Nr. des Prüf- und Überwachungsinstitutes



## FOLGENDE PIKTOGRAMME SIND FÜR EINEN SCHUTZHANDSCHUH GÜLTIG:



**EN 374-1**  
chemische  
Risiken



**EN 388**  
mechanische  
Risiken



**EN 407**  
Wärme und  
Feuer



**EN 421-1**  
ionisierende  
Strahlung



**EN 374-3**  
bakteriologische  
Kontamination



**EN 511**  
Risiken  
durch Kälte



**EN 1149-1**  
statische  
Elektrizität



**EN 1082**  
Fallschnitt-  
festigkeit



**EN 381**  
Schutz gegen  
handgeführte  
Kettensägen



**EN 60903**  
isolierende  
Schutz-HS für  
Arbeiten unter  
elektr. Spannung



**EN 421-2**



Lebensmittel-  
geeignet



Silikonfrei



EPA  
Symbol  
ESD

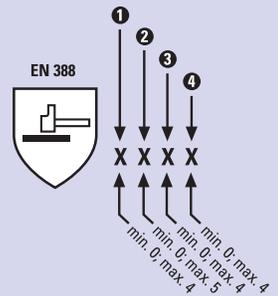


**EN 420**

## LEISTUNGSDATEN EN 388 – MECHANISCHE RISIKEN

Ab der Kategorie II müssen die Leistungslevel auf dem Handschuh unter dem Piktogramm angegeben werden.

Prüfung	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
1. Ziffer: Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2.000	8.000	
2. Ziffer: Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3. Ziffer: Weiterreißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
4. Ziffer: Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	



Level X bedeutet, dass diese Prüfung bei dem Handschuh nicht durchführbar ist.

## LEISTUNGSDATEN EN 374 – SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN CHEMISCHE UND BAKTERIOLOGISCHE RISIKEN

### Vollwertiger Chemikalienschutz



**EN 374**

X X X



X X X X

X X X X

### Einfacher Chemikalienschutz



**EN 374-2**  
eingeschränkter  
Chemikalienschutz



X X X X

Die Piktogramme des einfachen Chemikalienschutzes werden auf Handschuhe angebracht, wenn die Handschuhe wasserdicht sind und einen geringen Schutz gegen chemische Gefahren bieten.

### Kennbuchstabe

A	Methanol
B	Aceton
C	Acetonitril
D	Dichlormethan
E	Kohlenstoffdisulfid
F	Toluol
G	Diethylamin
H	Tetrahydrofuran
I	Ethylacetat
J	n-Heptan
K	Natriumhydroxid 40%
L	Schwefelsäure 96%

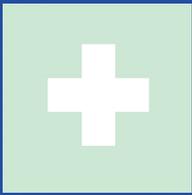
### Prüfchemikalie

### CAS-Nr.

67-56-1
67-64-1
75-05-8
75-09-2
75-15-0
108-88-3
109-89-7
109-99-9
141-78-6
142-82-5
1310-73-2
7664-93-9

### Klasse

primärer Alkohol
Keton
Nitril
chloriertes Paraffin
schwefelhaltige organische Verbindung
aromatischer Kohlenwasserstoff
Amin
Heterozyklische und Etherverbindungen
Ester
aliphatischer Kohlenwasserstoff
anorganische Base
anorganische Säure



# HANDSCHUTZ



## HANDSCHUHE MIT TÜV-/GS-PRÜFUNG

- Die Sicherheit wird überprüft
- Die Fertigung wird überwacht
- Es erfolgt eine Schadstoffprüfung, d. h. keine PCP- und AZO-Schadstoffe, keine schädlichen Chrom-VI-Rückstände, keine allergieauslösenden Stoffe.

Das Wohl und die Gesundheit unserer Kunden sind uns besonders wichtig. Daher sorgen wir für eine lückenlose Kontrolle der Produkte vom Rohmaterial zum Endprodukt.



## HANDSCHUTZ BEIM SCHWEISSEN

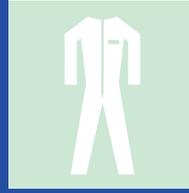
Handschutz ist notwendig bei allen Verfahren der Lichtbogentechnik (außer Unterpulverschweißungen), beim thermischen Spritzen und beim Brennschneiden sowie bei ähnlichen Verfahren, zum Schutz gegen elektrischen Strom, optische Strahlung, Verbrennungen, Spritzer und Schlacke.

### Schweißerhandschuhe

nach EN 12477 / EN 420, aus Leder mit eingearbeiteter Stulpe mit Kennzeichnung: Form, Größe, Typ

### Handschuhe mit TÜV-GS-Prüfung

- Die Sicherheit wird überprüft
- Die Fertigung wird überwacht
- Es erfolgt eine Schadstoffprüfung



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUM FUSS-SCHUTZ/ ZU SICHERHEITSSCHUHEN/-SANDALEN

Wenn mit Fußverletzungen durch Stoßen, Einklemmen, herabfallende oder herunterrollende Gegenstände, durch Hineintreten in spitze oder scharfe Gegenstände oder durch heiße Stoffe, heiße oder ätzende Flüssigkeiten zu rechnen ist, sind Sicherheitsschuhe vom Unternehmer zur Verfügung zu stellen und von den Beschäftigten zu benutzen.

### Europäische Normung nach DIN EN 344 bis DIN EN 347 bzw. 20344 bis 20347

Der Bereich Fuß-Schutz wird in den Normen DIN EN 344 bis DIN EN 347 geregelt. In ihnen werden erstmals Schuhe mit unterschiedlichen Schutzstufen auch unterschiedlich benannt. Damit entfällt der bisher verwendete Oberbegriff Schutzschuhe. Je nach eingebauter oder fehlender Zehenkappe wird unterschieden in:

- 1. Grundanforderungen und Prüfverfahren** nach DIN EN 344 bzw. 20344 bei Sicherheits-, Schutz und Berufsschuhen für den gewerblichen Gebrauch.
- 2. Sicherheitsschuhe** nach DIN EN 345 bzw. 20345 mit Zehenkappe für hohe Belastungen, deren Schutzwirkung mit einer Energie von 200 Joule geprüft wird (Kurzbezeichnung S).
- 3. Schutzschuhe** nach DIN EN 346 bzw. 20346 mit Zehenkappe für hohe Belastungen, deren Schutzwirkung mit einer Energie von 100 Joule geprüft wird (Kurzbezeichnung P).
- 4. Berufsschuhe** nach DIN EN 347 bzw. 20347 ohne Zehenkappe. Wenn eine Kappe vorhanden ist, werden keine Anforderungen an sie gestellt (Kurzbezeichnung O).

Der Einsatz der jeweiligen Schuhe richtet sich nach der Art der Gefährdung. Bei allen Schuhen können Zusatzanforderungen erforderlich werden (z. B. Anforderungen an die Wärme- oder Kälteisolierung, Durchtrittssicherheit oder den elektrischen Durchgangswiderstand). Diese Schuhe sind dann entsprechend zu kennzeichnen.

### Kurzzeichen für Berufsschuhe:

**OB EN 20347** - erfüllt die Grundanforderungen

**O1 EN 20347** - geschlossener Fersenbereich - Antistatik und Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich

**O1P EN 20347** - wie O1, jedoch zusätzlich mit durchtrittssicherer Zwischensohle

**O2 EN 20347** - wie O1, jedoch zusätzlich für Bereiche, in denen die Entwicklung von Nässe zu erwarten ist

**O3 EN 20347** - wie O2, jedoch zusätzlich durchtrittssicher, profilierte Laufsohle

### Kurzzeichen für Sicherheitsschuhe:

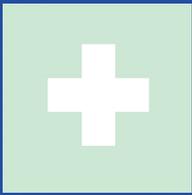
**SB EN 20345** - erfüllt die Grundanforderungen - kann im Fersenbereich offen sein

**S1 EN 20345** - mit Stahlkappe bzw. Kunststoffkappe oder Alukappe – für Bereiche, in denen die Einwirkung von Feuchtigkeit nicht zu erwarten ist, geschlossener Fersenbereich, Antistatik und Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich

**S1P EN 20345** - wie S1, jedoch zusätzlich mit durchtrittssicherer Zwischensohle (nur für Trockenbereiche)

**S2 EN 20345** - mit Stahlkappe bzw. Kunststoffkappe oder Alukappe – wie S1 und zusätzlich für Bereiche, in denen die Entwicklung von Nässe zu erwarten ist

**S3 EN 20345** - mit Stahlkappe bzw. Kunststoffkappe oder Alukappe und durchtrittssicherer Zwischensohle – für Bereiche wie S2, also dort, wo Feuchtigkeit zu erwarten ist und zusätzlich die Gefahr des Eintretens von spitzen und scharfen Gegenständen, insbesondere in der Bauwirtschaft sowie in der Steine-Erden-Industrie



# FUSS-SCHUTZ

## ESD-SICHERHEITSSCHUHE

**ESD = Electro Static Discharge  
(Elektrostatische Aufladung)**

Schuhe werden als ESD-Schuhe bezeichnet, wenn der elektrische Durchgangswiderstand nach DIN EN 61340 zwischen  $7,5 \times 10^5$  Ohm bis  $3,5 \times 10^7$  Ohm oder 0,75 MOhm bis 35 MOhm liegt.

ESD-Schuhe sollten benutzt werden, wenn die Notwendigkeit besteht, eine elektrostatische Aufladung durch Ableiten der Ladungen zu vermindern. Verschmutzung, Feuchtigkeit und die Temperatur können den elektrischen Widerstand beträchtlich verändern.

Dem Benutzer wird daher empfohlen, eine Vor-Ort-Prüfung des elektrischen Widerstandes regelmäßig durchzuführen.

**Warnhinweis: ESD-Schuhe sind nicht geeignet für Elektriker bzw. bei Arbeiten an elektrischer Spannung führenden Quellen.**



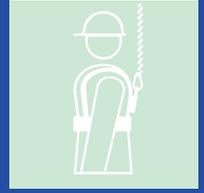
**S5 EN 20345** - durchtrittsicher, profilierte Laufsohle, Antistatik und Energieaufnahmevermögen im Fersenbereich

Zusatzanforderungen für besondere Anwendungen mit entsprechenden Symbolen für die Kennzeichnungen von Sicherheitsschuhen:

- A:** antistatischer Schuh
- E:** Energieaufnahme im Fersenbereich
- WRU:** Schaft, Wasserdurchtritt und Wasseraufnahme
- WR:** wasserabweisender Schuh
- P:** Durchtrittssicherheit
- CI:** Kälteisolierung
- HI:** Wärmeisolierung
- HRO:** Hitzebeständigkeit gegen Kontaktwärme
- M:** Schutz des Mittelfußknochens
- CR:** schnittfester Schaft
- FO:** öl- und bezinresistente Schuhe
- SRA:** Probelaufsohle: Keramik Schmiermittel: H2O + Reinigungsmittel
- SRB:** Probelaufsohle: Stahl Schmiermittel: Glycerin
- SRC:** (SRA + SRB)

Folgende Piktogramme sind für Sicherheitsschuhe gültig:





## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU BERUFSBEKLEIDUNG

### Schutzbekleidung

Schutzbekleidung ist eine persönliche Schutzausrüstung, die durch bestimmte Eigenschaften den Träger gegen körperschädigende Einflüsse schützen soll.

Mit der DIN-EN-340-Schutzbekleidung – allgemeine Anforderungen – wurde eine Bezugsnorm mit grundlegenden Anforderungen an Ergonomie, Alterungsverhalten, Größen, Kennzeichnung und Herstellerinformation geregelt. Die Schutzwirkung von Schutzbekleidung wird zum einen durch ihre Ausführung, im wesentlichen jedoch durch die Eigenschaften der verwendeten Gewebe und Materialien bestimmt.

**Zu den wichtigsten Schutzbekleidungen gehören folgende Arten:**

**Warnbekleidung** nach DIN EN 471

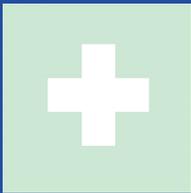
**Schutzbekleidung für hitzeexponierte Industriearbeiten** nach DIN EN 531

**Flammenschutzbekleidung**  
nach DIN EN 532

**Schweißerschutzbekleidung**  
nach DIN EN ISO 11611

**Hitzeschutzbekleidung**  
nach DIN EN 11612





**Chemikalienschutzbekleidung**  
nach DIN EN 14605, 1149-1, 1073

**Wetterschutzbekleidung**  
nach DIN EN 343, 342

**Schutzbekleidung gegen mechanische  
Einwirkungen** nach DIN EN 510  
(Maschinenschutzanzug)

**Stechschutzbekleidung**  
nach DIN EN ISO<sup>1</sup> 13998

**Schutzbekleidung für Benutzer von Kettensä-  
gen** nach DIN EN 381

**Schutzbekleidung für die Feuerwehr**  
nach DIN 469 (EN-Entwurf)

**Unfallverhütungsvorschriften (VGB 1)  
Persönliche Schutzausrüstung § 4**

Wenn mit oder in der Nähe von Stoffen gearbeitet wird, die zu Hautverletzungen führen oder durch die Haut in den menschlichen Körper eindringen können, sowie bei Gefahr von Verbrennungen, Verätzungen, Verbrühungen, Unterkühlungen, hat der Unternehmer Körperschutz (Schutzkleidung) zur Verfügung zu stellen. Die Schutzkleidung muss in ordnungsgemäßem Zustand gehalten und von Beschäftigten getragen werden.

Das Grundmaterial ist entweder Baumwolle oder Mischgewebe aus Polyester und Baumwolle. Formen und Maße sind den DIN-EN-Normen für Konfektion entsprechend.

**Hitze, Kälte, Dunkelheit, Schweißen,  
Chemikalien ... hier hilft Schutzkleidung!**

## Bekleidungs-Piktogramme



atmungsaktiv



winddicht



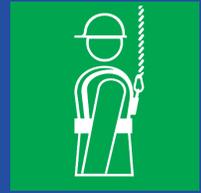
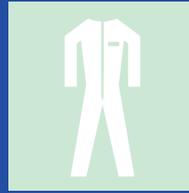
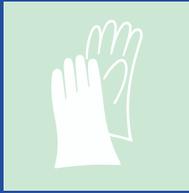
wasserdicht



flammen-  
hemmendes  
Material



Jacke mit herausnehmbarer Innenjacke oder -weste  
1. Außenjacke mit Innenjacke oder -weste  
zusammen tragbar  
2. Außenjacke einzeln tragbar  
3. Innenjacke oder -weste einzeln tragbar



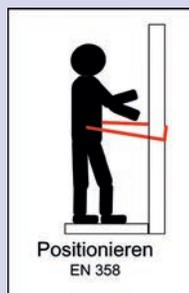
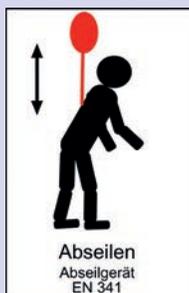
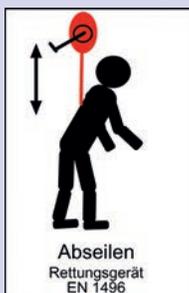
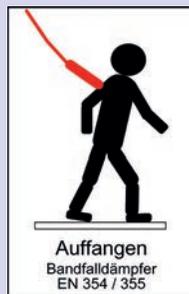
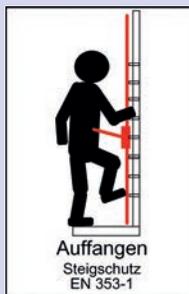
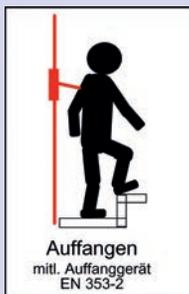
## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU SCHUTZAUSRÜSTUNGEN

- EN 341:** Abseilgeräte
- EN 353-2:** mitlaufende Auffanggeräte an beweglicher Führung
- EN 354:** Verbindungsmittel
- EN 358:** persönliche Schutzausrüstung für Haltefunktion und zur Verhinderung von Abstürzen
- EN 360:** Höhensicherungsgeräte
- EN 361:** Auffangurte
- EN 363:** Auffangsysteme
- EN 795:** Anschlageinrichtungen

### Benutzungsdauer

Die Benutzungsdauer von persönlichen Schutzausrüstungen zum Halten und Retten ist von den jeweiligen Einsatzbedingungen abhängig; die Angaben der Gebrauchsanleitung, sowie alle notwendigen gesetzlichen Bestimmungen und Regelwerke der Berufsgenossenschaft sind zu beachten.

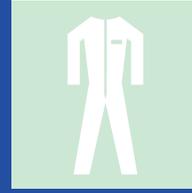
Der Unternehmer hat persönliche Schutzausrüstungen zum Halten und Retten entsprechend den Einsatzbedingungen und den betrieblichen Verhältnissen nach Bedarf, mindestens jedoch alle 12 Monate, auf ihren einwandfreien Zustand prüfen zu lassen. Hier müssen die Produkte in der Regel im Prüfungszeitraum zum Hersteller oder aber einer autorisierten Prüfstelle (Sachkundiger nach BGG 906) eingeschickt werden.





## PSA GEGEN ABSTURZ







## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZUR ERSTEN HILFE/ AUTOZUBEHÖR/BETRIEBSVERBANDKASTEN

### **Die neue Arbeitsstättenregel ASR A4.3 konkretisiert die Anforderungen an Mittel und Einrichtungen zur Ersten Hilfe sowie an Erste-Hilfe-Räume.**

1. In den Arbeitsstätten müssen die zur Ersten Hilfe erforderlichen Mittel vorhanden sein. Sie müssen im Bedarfsfall leicht zugänglich und gegen Verunreinigungen, Nässe und vor hohen Temperaturen geschützt sein. Wenn es die Art des Betriebes erfordert, müssen Krankentragen vorhanden sein.
2. Bei Arbeitsstätten mit großer räumlicher Ausdehnung müssen sich Mittel zur Ersten Hilfe und, sofern es die Art des Betriebes erfordert, Krankentragen an mehreren gut erreichbaren Stellen befinden. Wenn eine Trage nicht oder nur schwierig einzusetzen ist, müssen andere Transportgeräte vorhanden sein.

Sie haben die Wahl zwischen Verbandkasten oder einem anderen, den Anforderungen entsprechenden Behältnis, z. B. Verbandschrank oder Bereitschaftskoffer mit Füllung nach Vorschrift.

### **Für Verwaltungs-/Handelsbetriebe gilt:**

- ≤ 50 Beschäftigte: 1 Verbandkasten DIN 13157
- ≤ 300 Beschäftigte: 1 Verbandkasten DIN 13169
- > 300 Beschäftigte: zusätzlich 1 Verbandkasten  
DIN 13169 je 300 Beschäftigte

### **Für Herstellungs-/Verarbeitungsbetriebe gilt:**

- ≤ 20 Beschäftigte: 1 Verbandkasten DIN 13157
- ≤ 100 Beschäftigte: 1 Verbandkasten DIN 13169
- > 100 Beschäftigte: zusätzlich 1 Verbandkasten  
DIN 13169 je 100 Beschäftigte

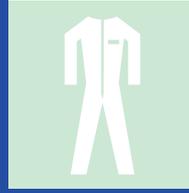
### **Für Baustellen und Tätigkeiten im Außendienst gilt:**

- ≤ 10 Beschäftigte: 1 Verbandkasten DIN 13157
- ≤ 50 Beschäftigte: 1 Verbandkasten DIN 13169
- > 50 Beschäftigte: zusätzlich 1 Verbandkasten  
DIN 13169 je 50 Beschäftigte

### **Ein Verbandkasten nach DIN 13169 kann auch durch zwei Verbandkästen nach DIN 13157 ersetzt werden.**

### **Informationen zur Haltbarkeit**

Alle sterilen Verbandstoffe von SÖHNGEN® sind mit CE-Kennzeichnung, Herstellungsdatum und einem Haltbarkeitsdatum von 20 Jahren versehen. So ist sichergestellt, dass die Verbandstoffe im Normalfall innerhalb des Verwendungszeitraumes verbraucht sind und keine Überwachungs- und Austauschaktionen erforderlich werden. Mikrobiologische Tests an jeder Charge und regelmäßige Untersuchungen unabhängiger Institute geben den Anwendern von SÖHNGEN®-Produkten Sicherheit. Im Übrigen fertigt SÖHNGEN® im eigenen Werk in Deutschland. Nach dem Stand der Wissenschaft geht Sterilität beim Öffnen oder Beschädigen der Verpackung verloren. Daher erfordern Sterilprodukte pflegliche Behandlung und sorgfältige Aufbewahrung. Erste-Hilfe-Behältnisse von SÖHNGEN® sind beispielhaft dafür geeignet.



## HAUTSCHUTZPROGRAMM FÜR SAUBERE UND GESUNDE HÄNDE

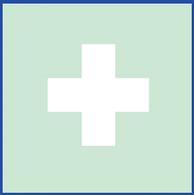
Hauterkrankungen (Berufsdermatosen) sind die mit am häufigsten auftretenden Berufserkrankungen bei der Arbeit. Unser Hautschutzprogramm besteht aus drei Punkten.

1. Das Auftragen der Hautschutzcreme vor und während der Arbeit sorgt dafür, dass Schmutz- und Schadstoffe nicht tief in die Haut eindringen können. Zusätzlich wird die Handreinigung erleichtert.
2. Die verschmutzten Hände sollen gründlich, aber auch hautschonend während der Arbeit, nach den Pausen und nach Arbeitsende gereinigt werden. Je nach Stärke der Verschmutzung stehen drei Produkte zur Verfügung.
3. Zum Wiederaufbau des natürlichen Fett- und Feuchtigkeitsgehaltes wird die Hautpflegecreme nach der Arbeit aufgetragen.

**Ihre Vorteile:** Die Produkte sind aufeinander abgestimmt und bieten eine optimale Komplettlösung. Die Dosierung mit dem robusten NOW-Spendersystem garantiert einen hohen Hygienestandard und hohe Wirtschaftlichkeit. Kein Hineingreifen in offene Behälter mehr und hohe Ergiebigkeit durch geringe Dosiermengen!

## HAUTSCHUTZPLAN WERKSTATT & INDUSTRIE

Hautbelastung/ Anwendungsbereich	Hautschutz vor und während der Arbeit	Hautreinigung	Hautpflege nach der Arbeit
<b>Starke Verschmutzungen</b> z.B. durch Altöl, Bremsstaub, Metallabrieb, Ruß	<b>NOW DUAL PROTECT</b>	Bei leichten Verschmutzungen: <b>NOW SOFT CLEAN</b>	<b>NOW CARE PLUS</b>
<b>Mechanisch reizende Arbeitsstoffe</b> z.B. Glasfasern, Sand und sonstige mechan. Belastung z.B. durch Arbeitsmaterial, Handwerkszeug		Bei starken Grobverschmutzungen: <b>NOW EXTRA CLEAN</b>	
<b>Unspezifische Hautgefährdungen</b> oder wechselnde Schadstoffbelastungen			



HAUTSCHUTZ/  
HAUTREINIGUNG/  
HAUTPFLEGE



Ihr KOMPASS-Partner: